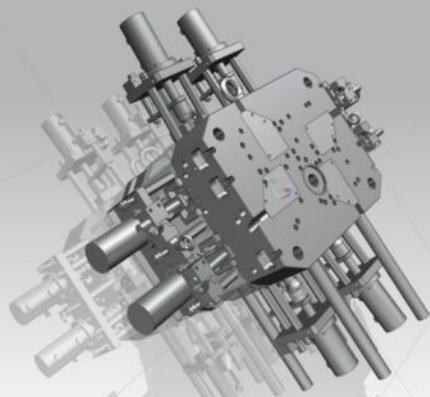




Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

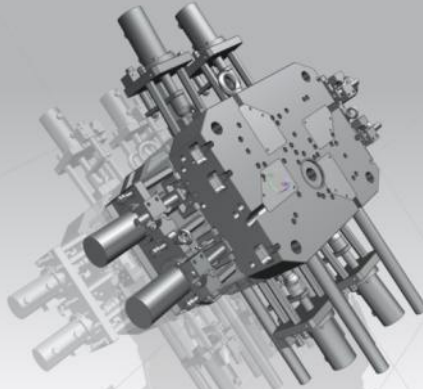
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

Desde su constitución, MOLTEGI S.A., se dedica al **DESARROLLO, DISEÑO y FABRICACIÓN de moldes para la inyección de Aluminio, Magnesio y Zamak.**

Ya en el mercado desde 1996, no dejamos de crecer, tanto en recursos tecnológicos, con la incorporación de más y mejores medios de producción, como en un saber hacer más elaborado y eficaz gracias a la continua formación de nuestros técnicos y operarios.

Hemos adquirido un fuerte compromiso con nuestros clientes, dirigido mediante los principios establecidos por la norma **ISO 9001:2015**, reconocido tras la obtención de los correspondientes certificados de calidad con **BVQI** en Junio del 2005.





Linked In

# MOLTEGI S.A.

DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

## Datos Técnicos:

Capacidad Horaria de trabajo:  
Entre 30.000 y 35.000 horas/año.

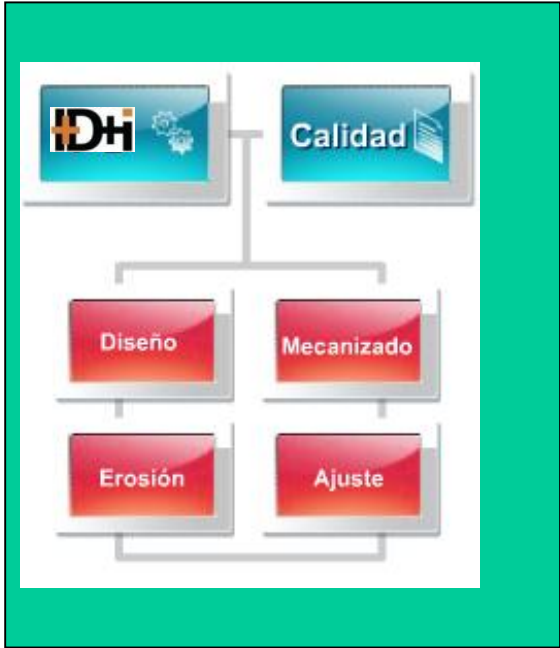
**Dimensiones operativas de construcción de moldes:**  
1600 x 1500 mm, hasta 10 y 11 TM.

**Tipos de moldes:**  
Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

**Mercados:**  
Proyección Nacional e Internacional.

**Sectores:**  
100% sector automoción

## Estructura Funcional

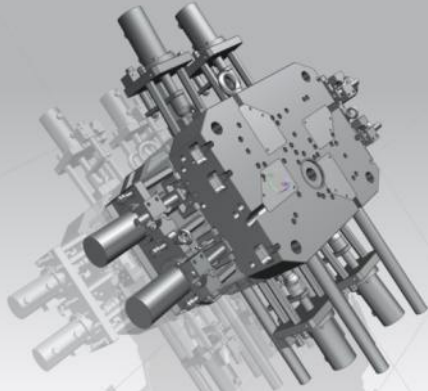


Cientes:





Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

**Asesoramiento Técnico desde el primer boceto de pieza a fundir.**

**Elaboración de 3D de piezas prototipo**, adecuando el diseño original a la fundición y proponiendo las modificaciones necesarias para conseguir la factibilidad de la pieza manteniendo su diseño.

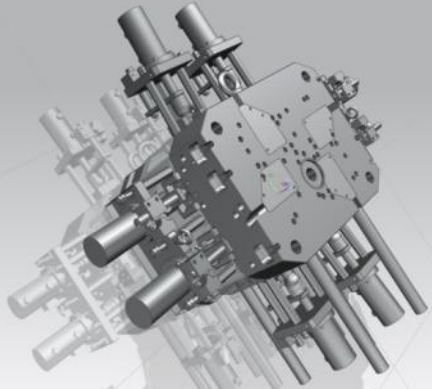
**Estudios de rendimiento para optimizar el diseño del molde** en función de las expectativas que tenga el cliente en cuanto a partida de piezas – duración, estudio e incorporación de los más modernos avances en extracción de gases, eliminación de puntos calientes y poros críticos.

**Elaboración de la totalidad del proyecto** en constante contacto con el cliente, **bajo soporte 3D** para evitar posibles contratiempos, detallando planos de fabricación, así como elaboración de planos para repuestos y suministros comerciales.

**Línea de atención y asesoramiento constante**, trato directo y búsqueda de soluciones inmediatas.

**Completa y asegurada confidencialidad** sobre la propiedad del cliente, utilizando conexiones seguras y salvaguardando toda la información generada en nuestros servidores seguros ubicados en nuestras instalaciones.

**Estudio, viabilidad y realización de modificaciones** sobre proyectos ya existentes, introduciendo todas las mejoras que estén a nuestro alcance y sean posibles para cada caso.



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES para la inyección de Aluminio a presión.**

Linked In



C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

### Calidad:

Nuestro departamento de Calidad, se haya dotado de los más modernos sistemas de medición y comparación en 2D y 3D mediante palpación.

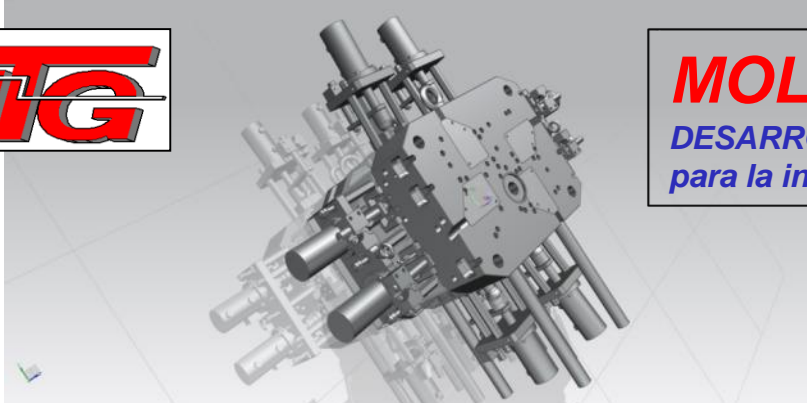
Contamos con programas capaces de establecer comparaciones reales bajo 3D, comparando así íntegramente tanto improntas, como electrodos garantizando un control total sobre ellos.

INFORME DIMENSIONAL Nº INFORME

No.	Mode	Meas. X	Meas. Y	Meas. Z	Probe diam.	UT	LT
Label		Dev. X	Dev. Y	Dev. Z	Dev.	Dev.	Dev. Text
69	Surf	28.265	19.083	-39.007	1.987		
		28.265	19.084	-39.019	0.100		-0.100
		0.000	0.001	0.012	0.012		0.012
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.044		0.044
		11.661	-4.576	-40.967	0.100		-0.100
		11.656	-4.576	-40.982	0.100		-0.100
		0.005	0.014	-0.014	0.044		0.044
		13.611	-36.547	-36.547	0.100		-0.100
		13.611	-36.547	-36.547	0.100		-0.100
		0.000	-0.001	0.001	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.012		0.012
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.012		0.012
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.100		-0.100
		0.000	0.000	0.000	0.001		-0.001



Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

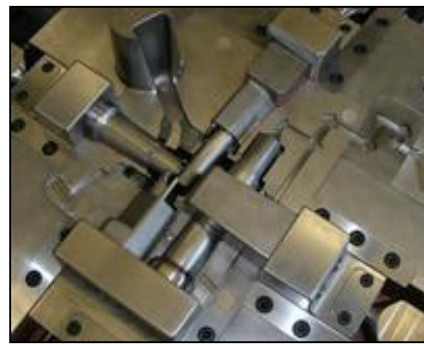
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## **Producción:**

En las instalaciones de **MOLTEGI** se cuentan con zonas claramente determinadas y organizadas de **DISEÑO, MECANIZADO, EROSIÓN y AJUSTE**, donde se desempeñan las diferentes etapas de elaboración de un molde.

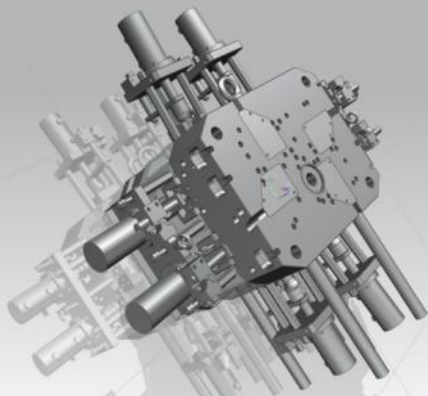
Coordinadas desde la **OFICINA TÉCNICA** estableciendo los medios necesarios para identificar y comprobar en todo momento el **ESTADO** real del molde en curso, bajo estricta supervisión hasta su entrega y posterior homologación del área de **CALIDAD**

Controla, documenta y registra todo el proceso productivo para evitar en la medida de lo posible errores, tanto técnicos como humanos.





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## **Oficina - Técnica:**

**Personal cualificado y con una amplia experiencia se encarga de generar íntegramente los proyectos bajo 3D, emitiéndose dado el caso los correspondientes planos 2D , siempre bajo la supervisión del Responsable del proyecto, el Responsable del cliente y Calidad.**



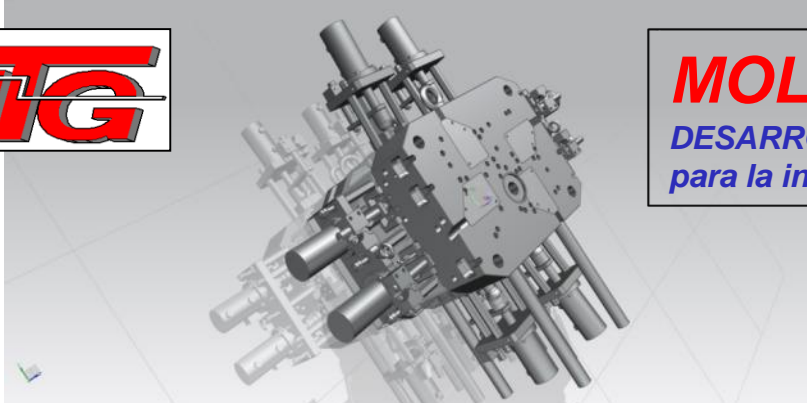
**Se mecaniza, se simula bajo 3D y se traducen los programas enviándolos directamente a máquina, imposibilitando manipulaciones o errores posteriores.**

**Toda información es registrada y almacenada en servidores seguros alojados en nuestras instalaciones, efectuándose las pertinentes copias de seguridad, preservando así al completo la confidencialidad de cada proyecto.**

**Gracias a la amplia experiencia de SIEMENS, todo el desarrollo del proyecto se genera bajo UNIGRAPHICS NX, pudiendo leer y tratar todos los formatos digitales existentes en el mercado.**



Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

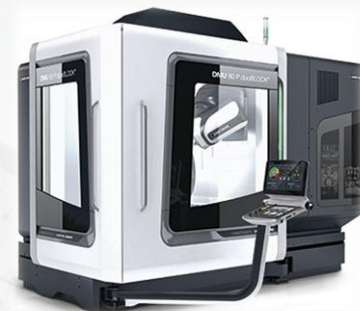
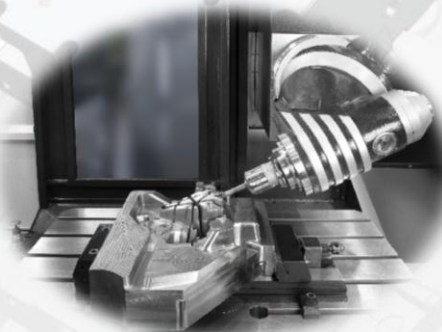
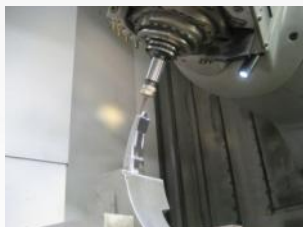
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## **Mecanizado:**

Contamos con centros de mecanizado de alta velocidad en **3 y 5 ejes DECKEL MAHO** para los trabajos más precisos y claves.

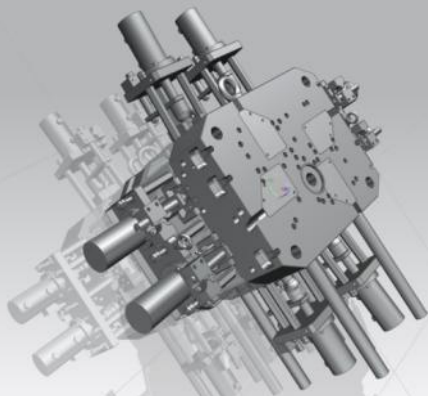
Están controlados por técnicos expertos, así como medios de producción convencionales robustos y de gran rapidez en procesos de desbaste y mecanizado de componentes evitando retrasos sobre los tiempos estimados y garantizando los acabados.

Nuevos centros de trabajo de alta velocidad en 5 ejes con mayor capacidad dimensional para realizar proyectos de mayor dificultad y precisión asegurando la Calidad final en nuestro producto.





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## **Erosión:**

Contamos con maquinaria de tecnología punta en electro erosión por penetración, en constante renovación y aumento de capacidades dimensionales, avalada por la importante firma **ONA**, en constante asesoramiento con sus técnicos, y en procesos de formación continua de nuestros operarios para unos mejores resultados.

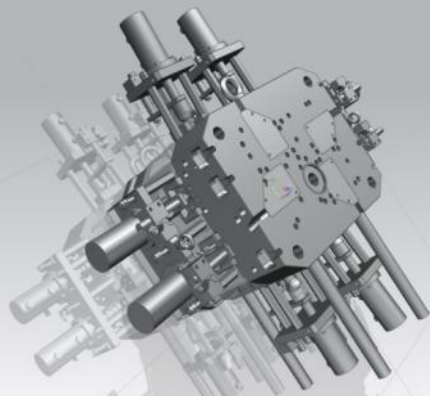


El **área de calidad** desempeña una labor crucial comprobando y controlando el buen uso y acabado de los electrodos mediante exhaustivas comparaciones contra 3D con las últimas tecnologías en medición tridimensional de comparación.





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

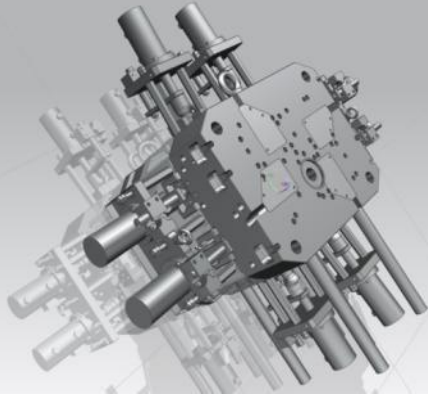
## **Ajuste:**

Con una **prensa de asentar de 1500 Tm.**, y disponiendo de unas amplias y adecuadas instalaciones, nuestros ajustadores desempeñan sus tareas finales con destreza haciendo gala de su saber hacer, gracias a su **experiencia** en el sector.





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

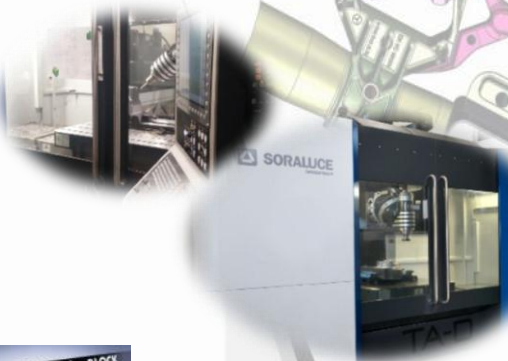
C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## Maquinaria – Centros de Mecanizado:

- **Deckel Maho 80P DUOBLOCK** (5 ejes), dim. 800 x 1050 x 850.  
15.000 r.p.m.



- **SORALUCE TAD-20** (5 ejes), dim. 1250 x 1250 x 2000.  
Accesorio: Taladrados profundos . Bomba de refrigeración de alta presión.



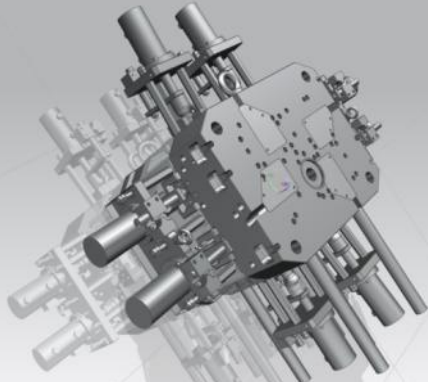
- **Deckel Maho 100 P DUOBLOCK** (5 ejes),  
dim. 1000 x 1250 x 1000. 24.000.r.p.m.

- **Deckel Maho 104V linear.** (3 ejes),  
dim 1100 x 600 x 500. 18.000.r.p.m.





Linked In



# MOLTEGI S.A.

DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES para la inyección de Aluminio a presión.

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

## Maquinaria – Tornos y fresadoras C.N.C.:

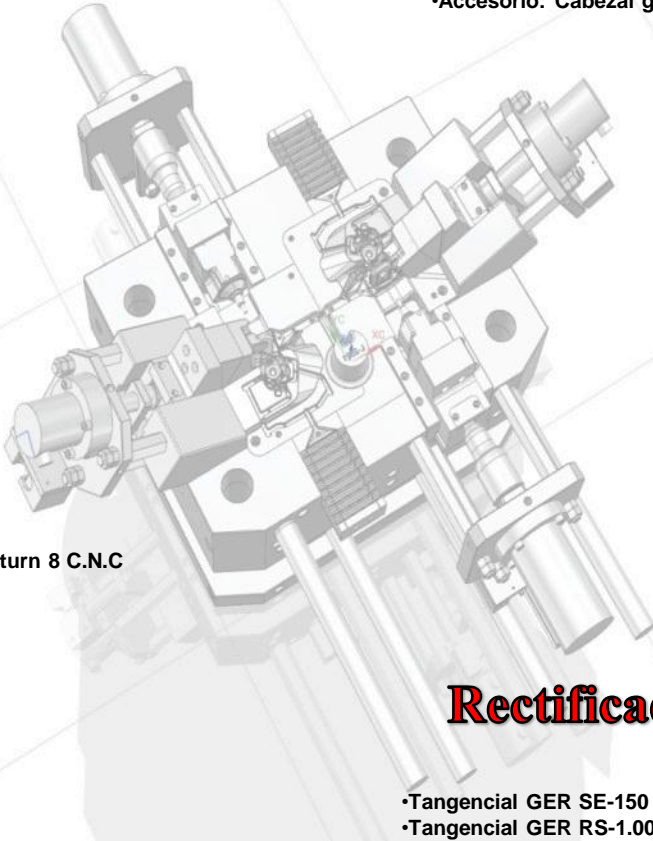
**Torno:**

Deckel Maho NGF 520,C.N.C



**Fresadora:**

- Correa CF-22 PLUS, dim. 800 x 800 x 2.000. C.N.C.
- Accesorio: Cabezal giratorio motorizado.



**Fresadora:**

- Correa CF-17,
- dim. 800 x 800 x 2.000. C.N.C.



**Torno:**

Pinácho smart-turn 8 C.N.C



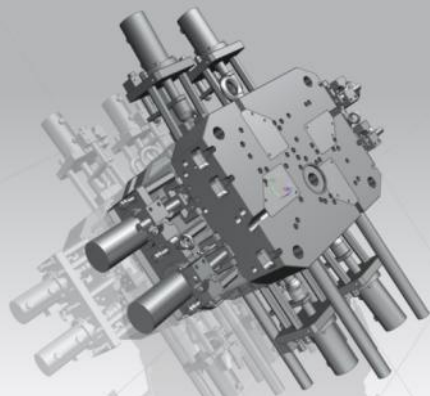
## Rectificadoras:

- Tangencial GER SE-150 950 x 750 x 1.500, C.N.
- Tangencial GER RS-1.000, 500 x 500 x 1.000.
- Cilíndrica DANOBAT.





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

## Maquinaria – Electroerosiones, prensas:

•Prensa MILLUTENSIL  
mod. MIL 163 (1.500 Tm.).

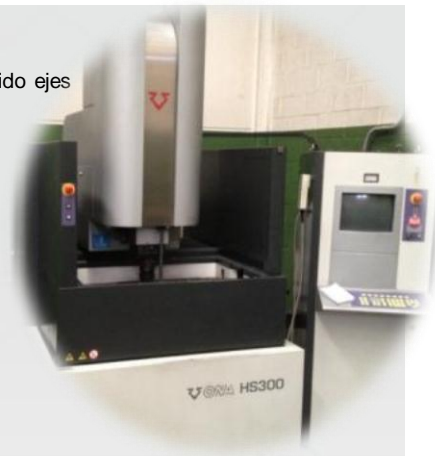
•3 Puentes Grúa KRANE.



**Electroerosión:**

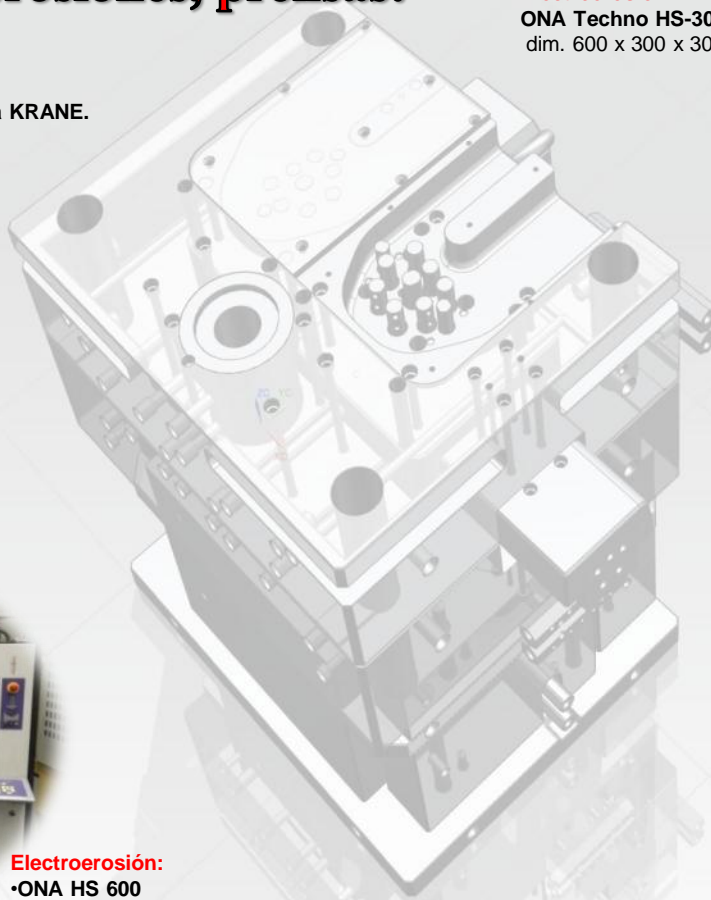
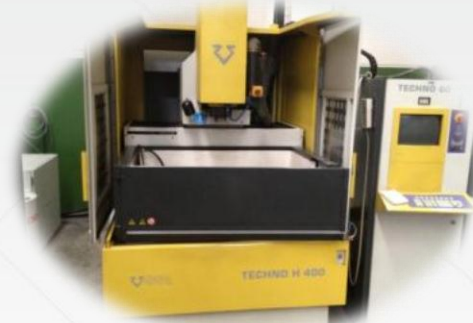
**ONA Techno HS-300**

dim. 600 x 300 x 300. Recorrido ejes



**Electroerosión:**

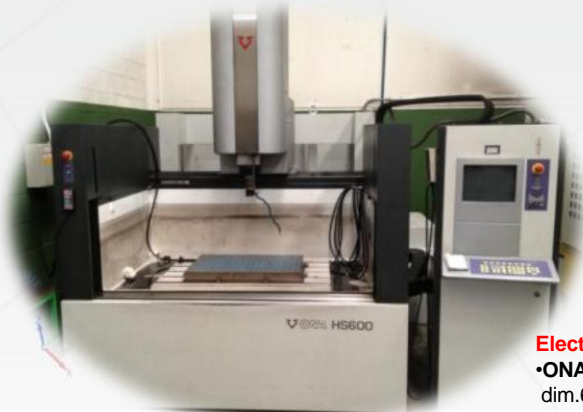
•ONA HS 400, dim. 600 x 400 x 400. Recorrido ejes.



**Electroerosión:**

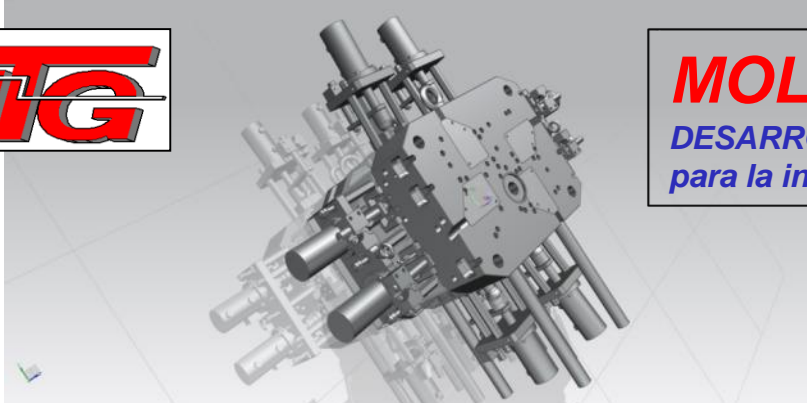
•ONA HS 600

dim.600x 1000 x 500. Recorrido ejes.





Linked in

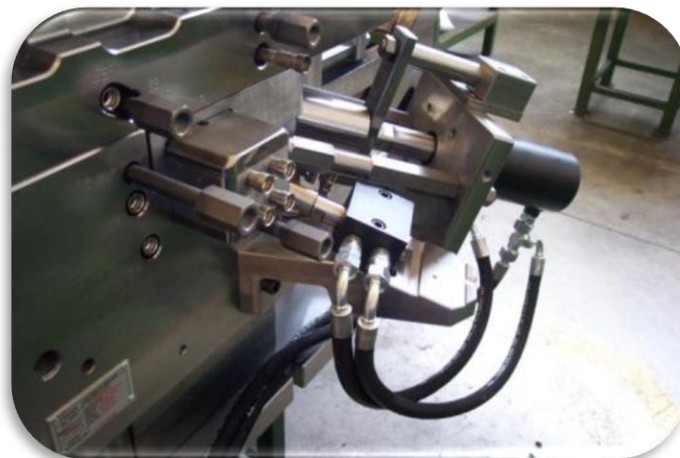
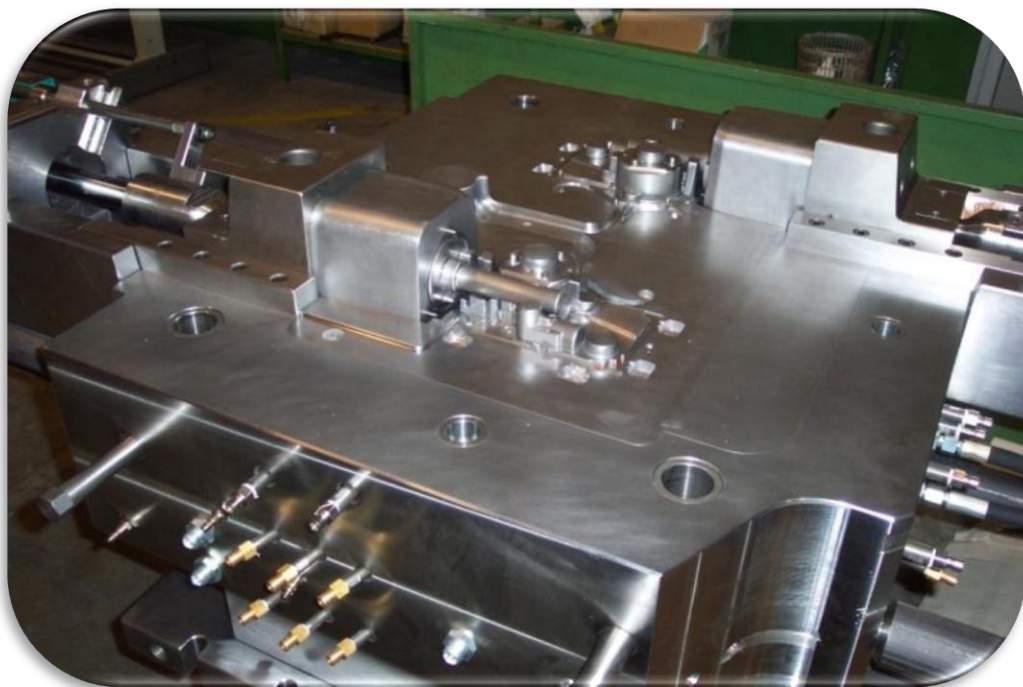


**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

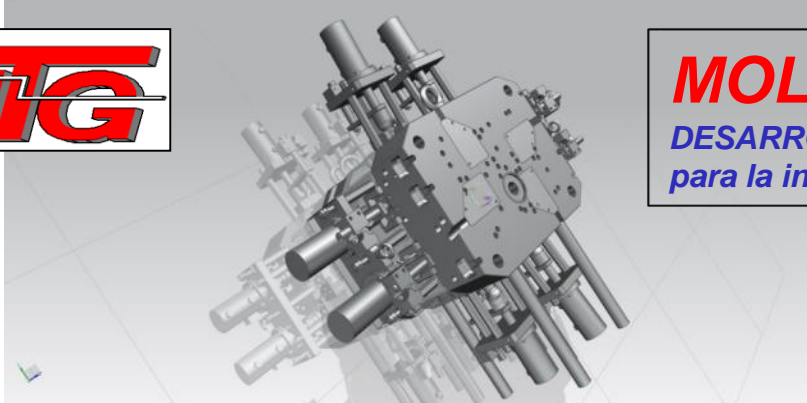
C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

## Ejemplos de trabajos recientes:





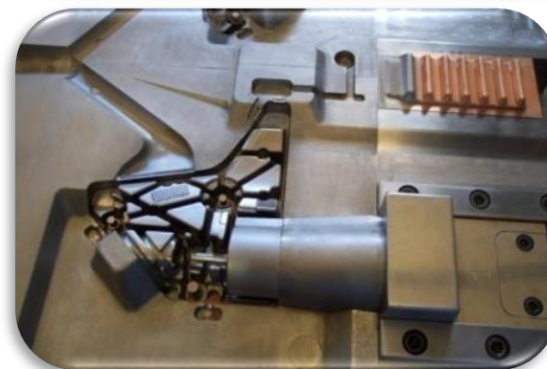
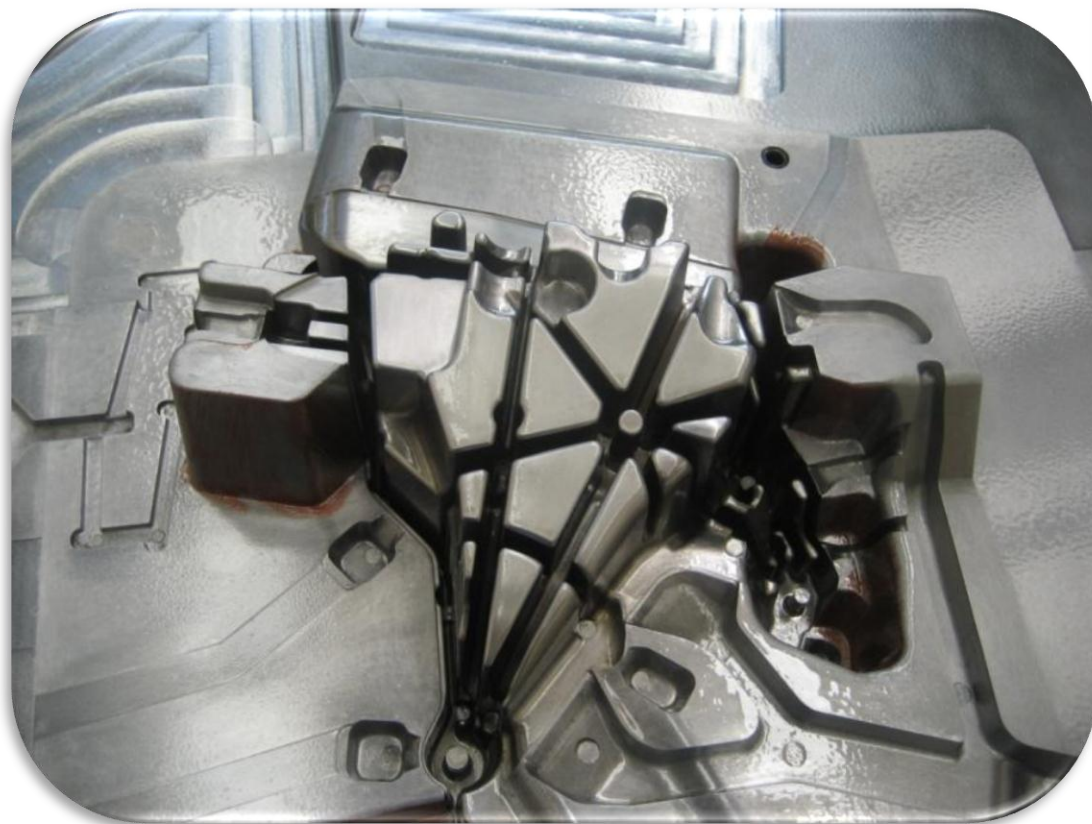
Linked in



## **MOLTEGI S.A.**

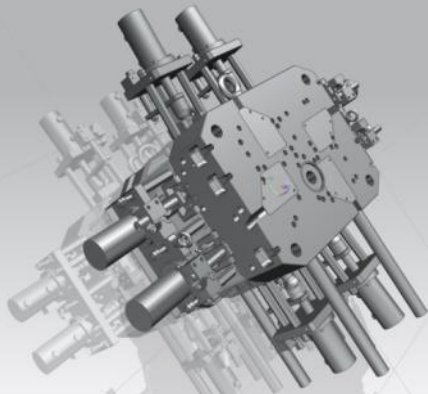
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





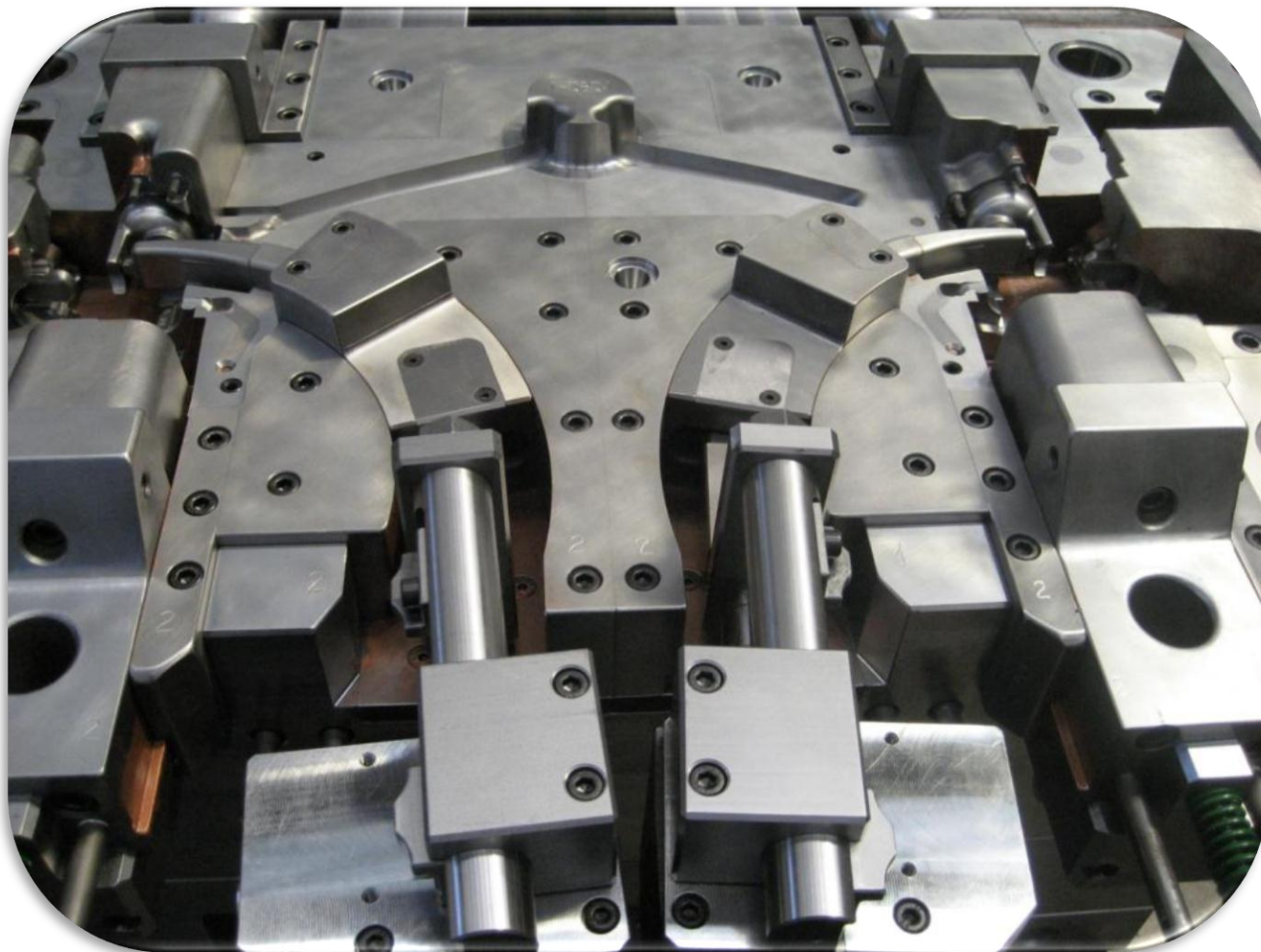
Linked In



**MOLTEGI S.A.**

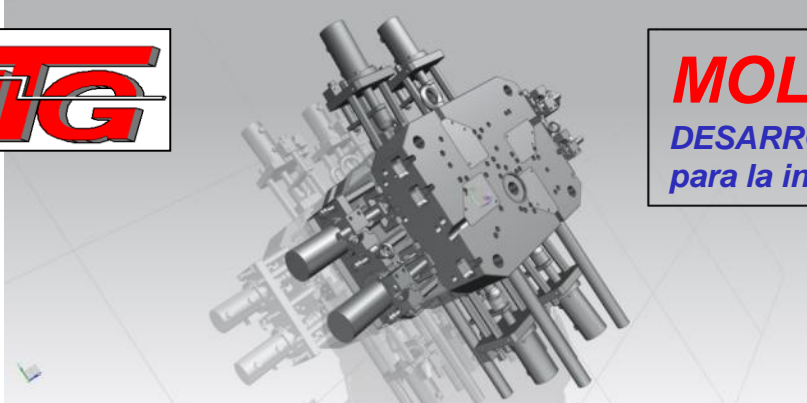
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536 Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





Linked In



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

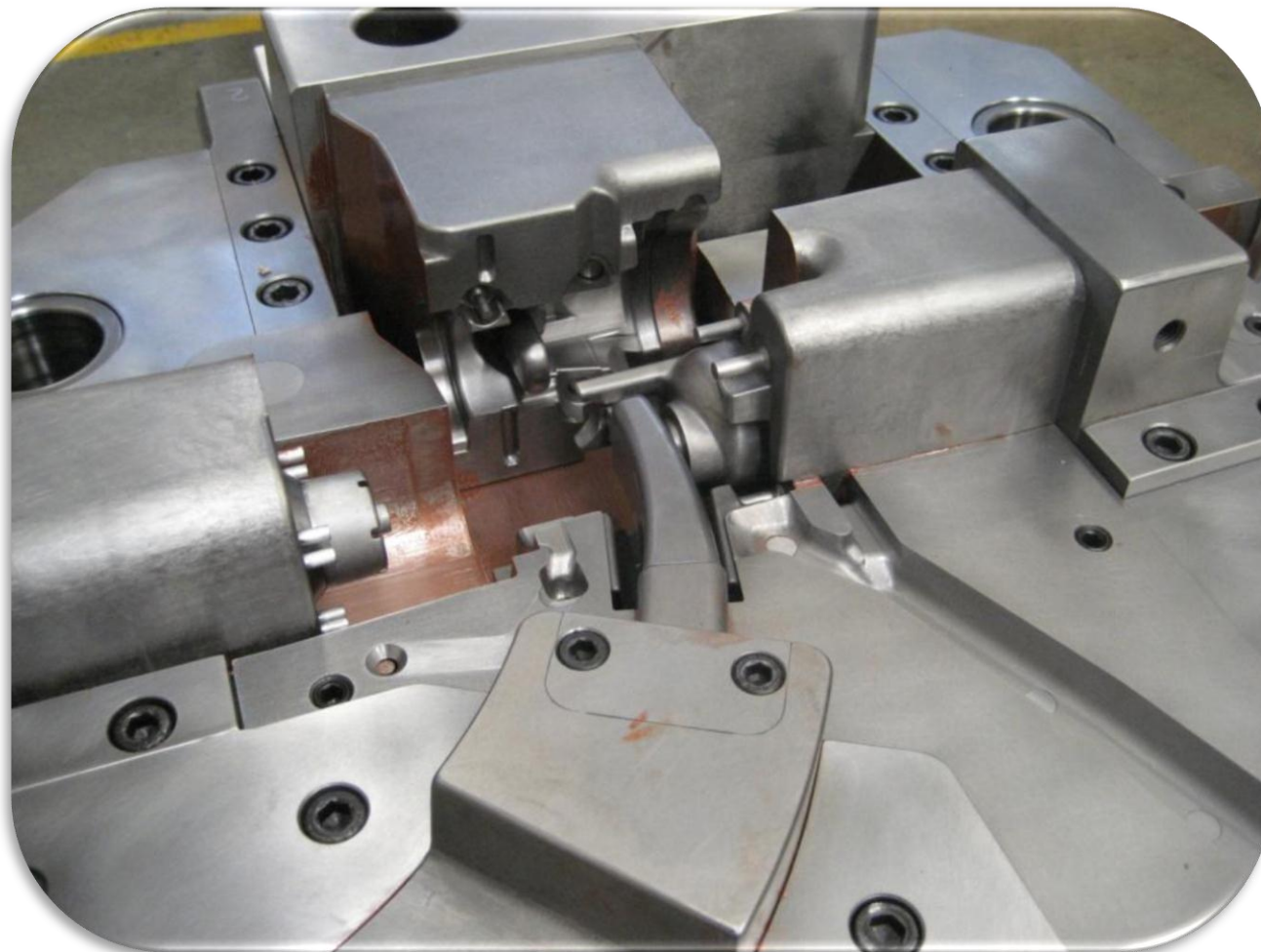
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

Fax. +34 945 221 403

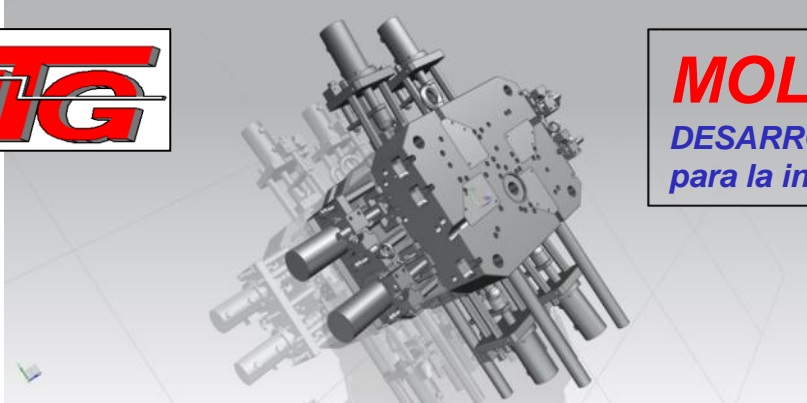
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*







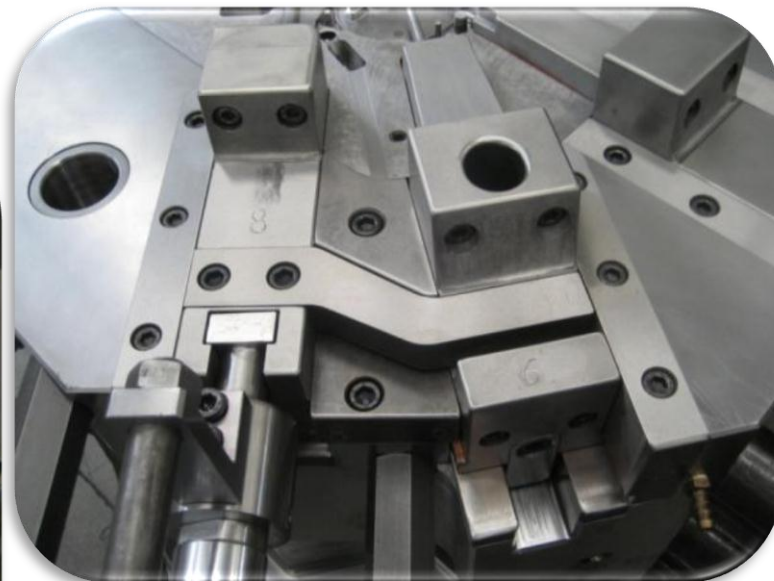
Linked in



**MOLTEGI S.A.**

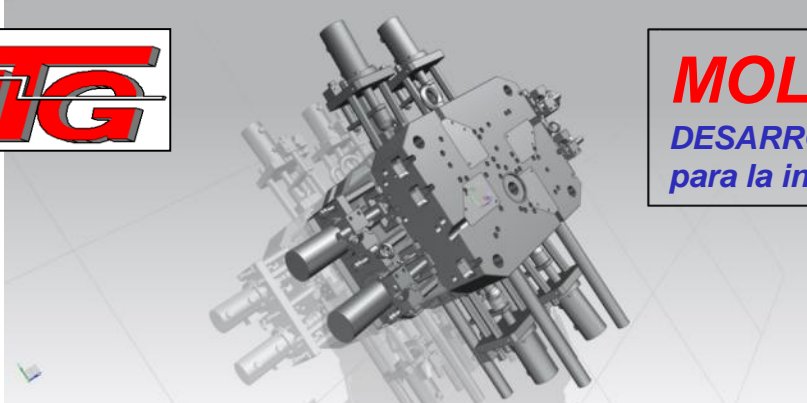
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





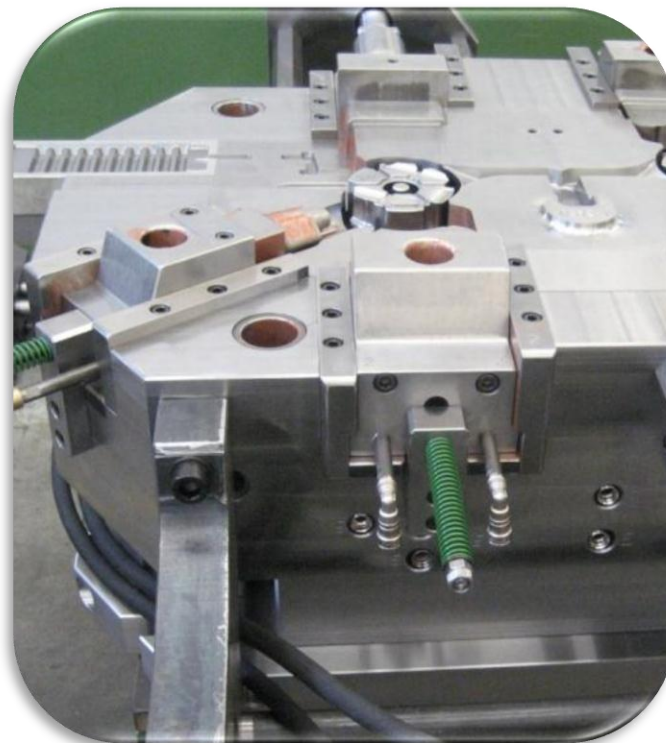
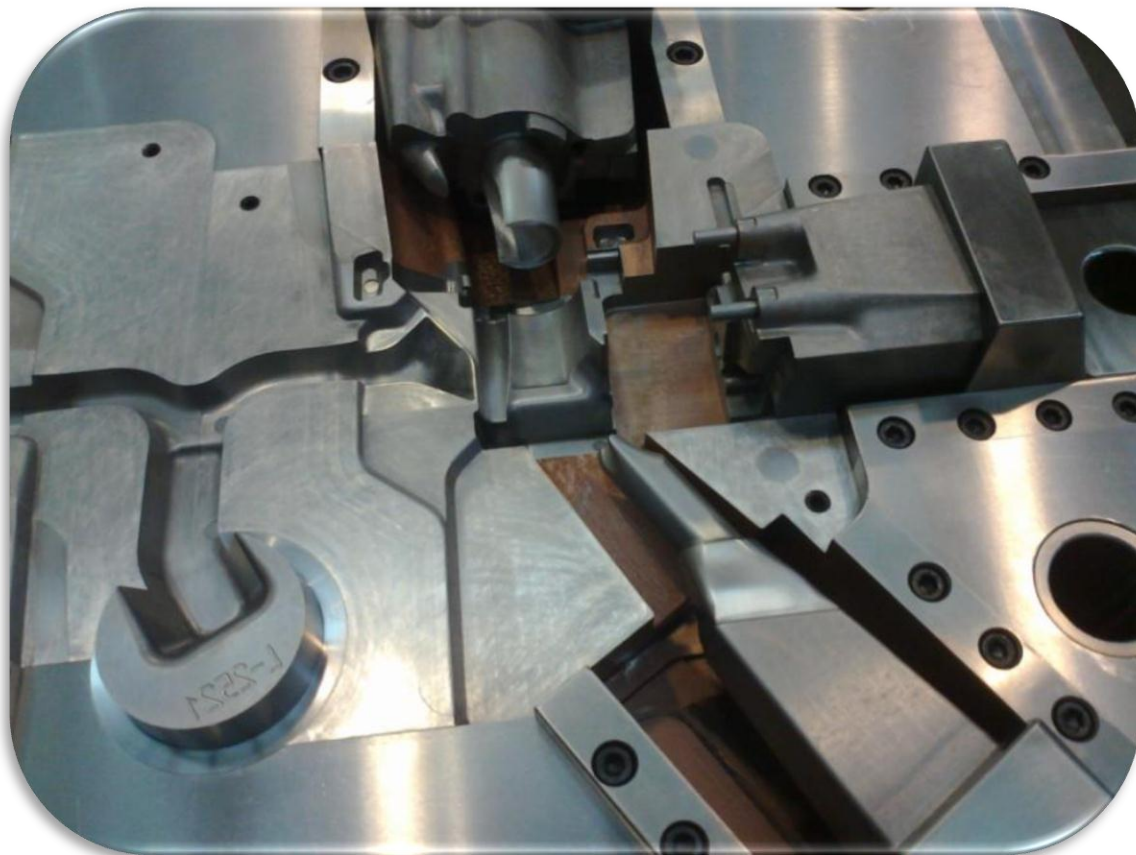
Linked in



**MOLTEGI S.A.**

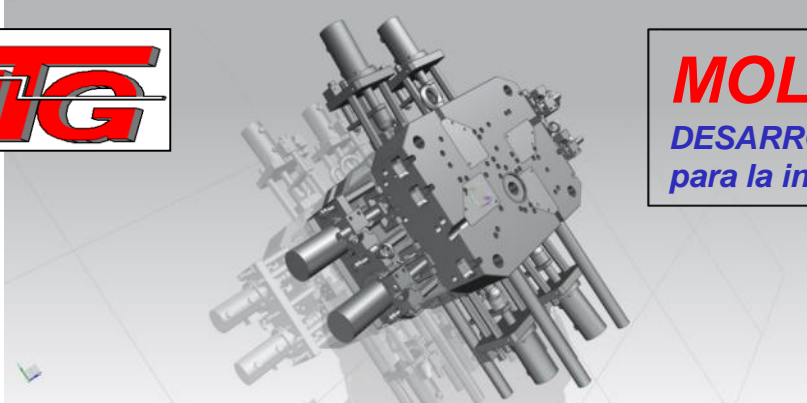
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





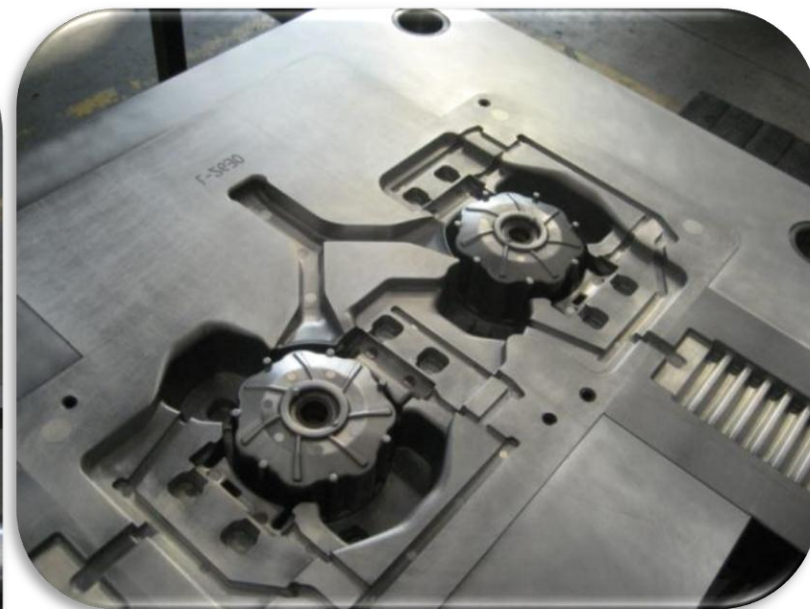
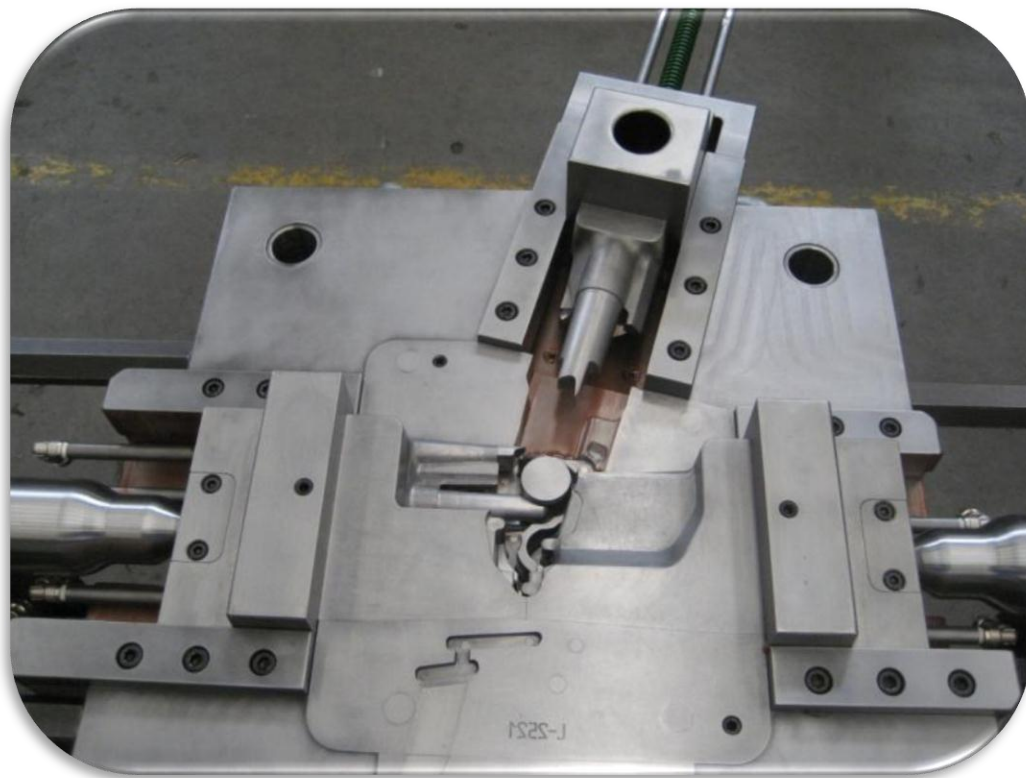
Linked in



**MOLTEGI S.A.**

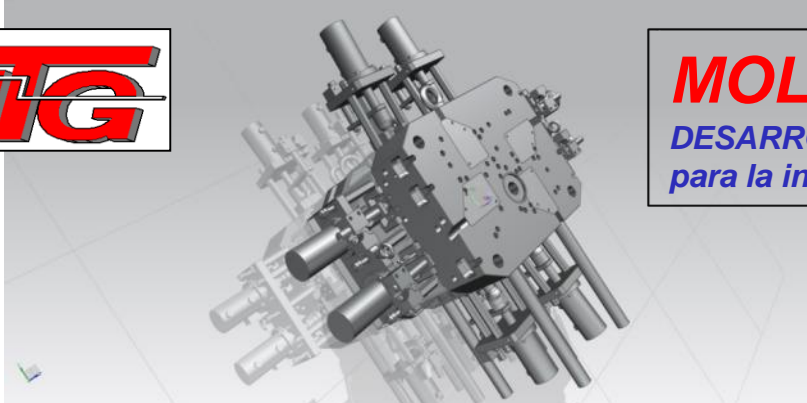
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





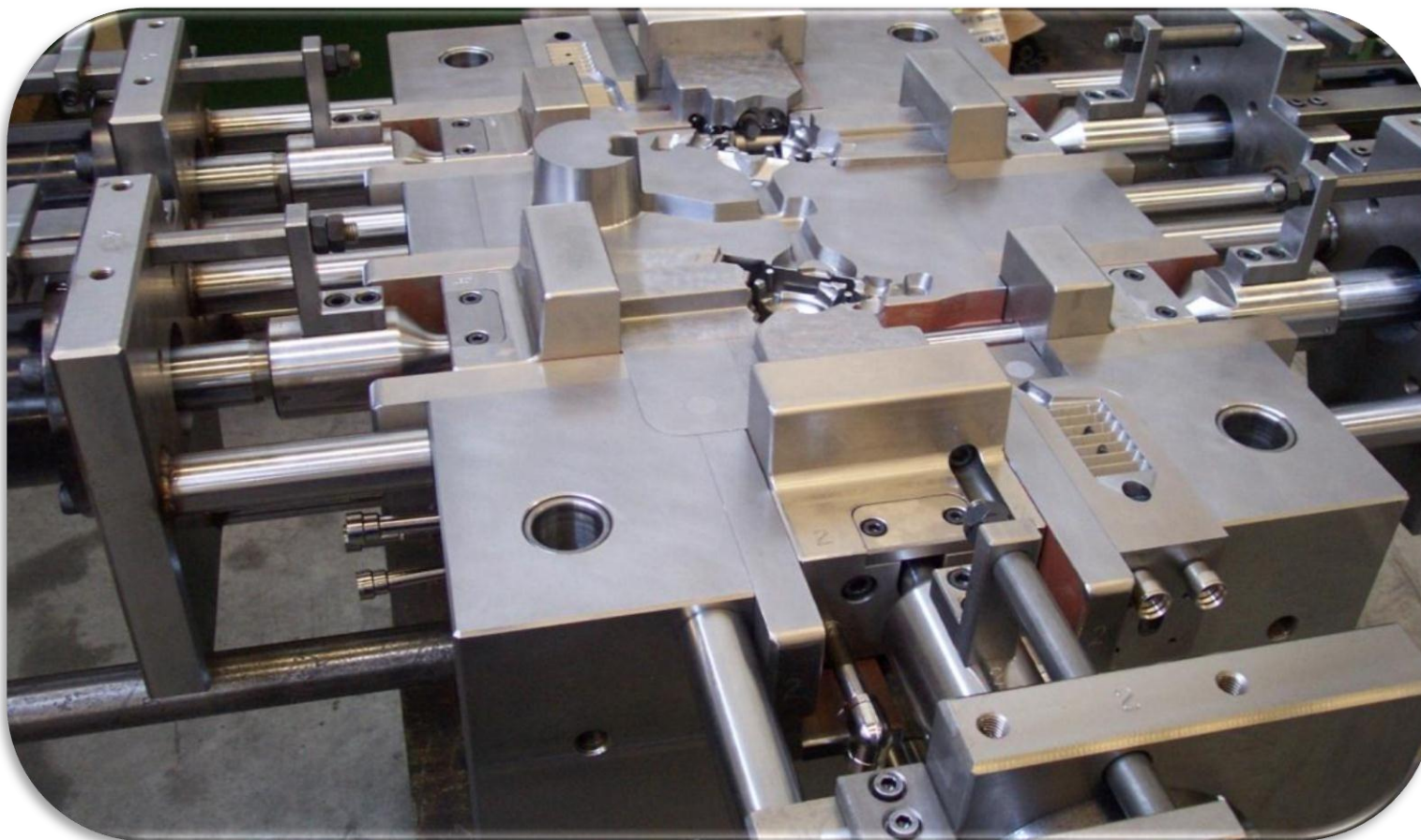
Linked in



**MOLTEGI S.A.**

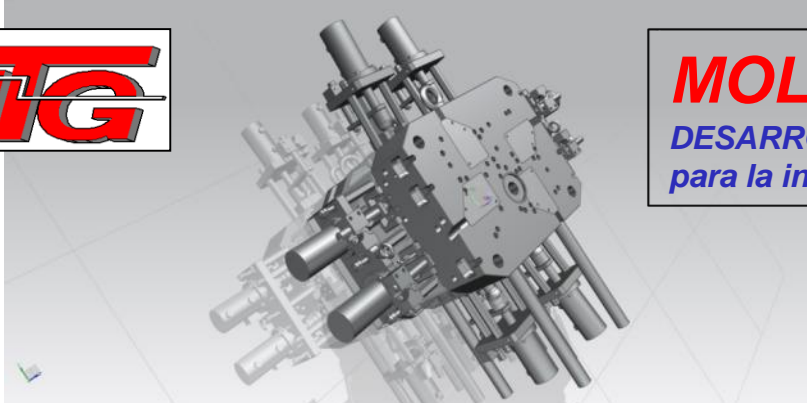
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

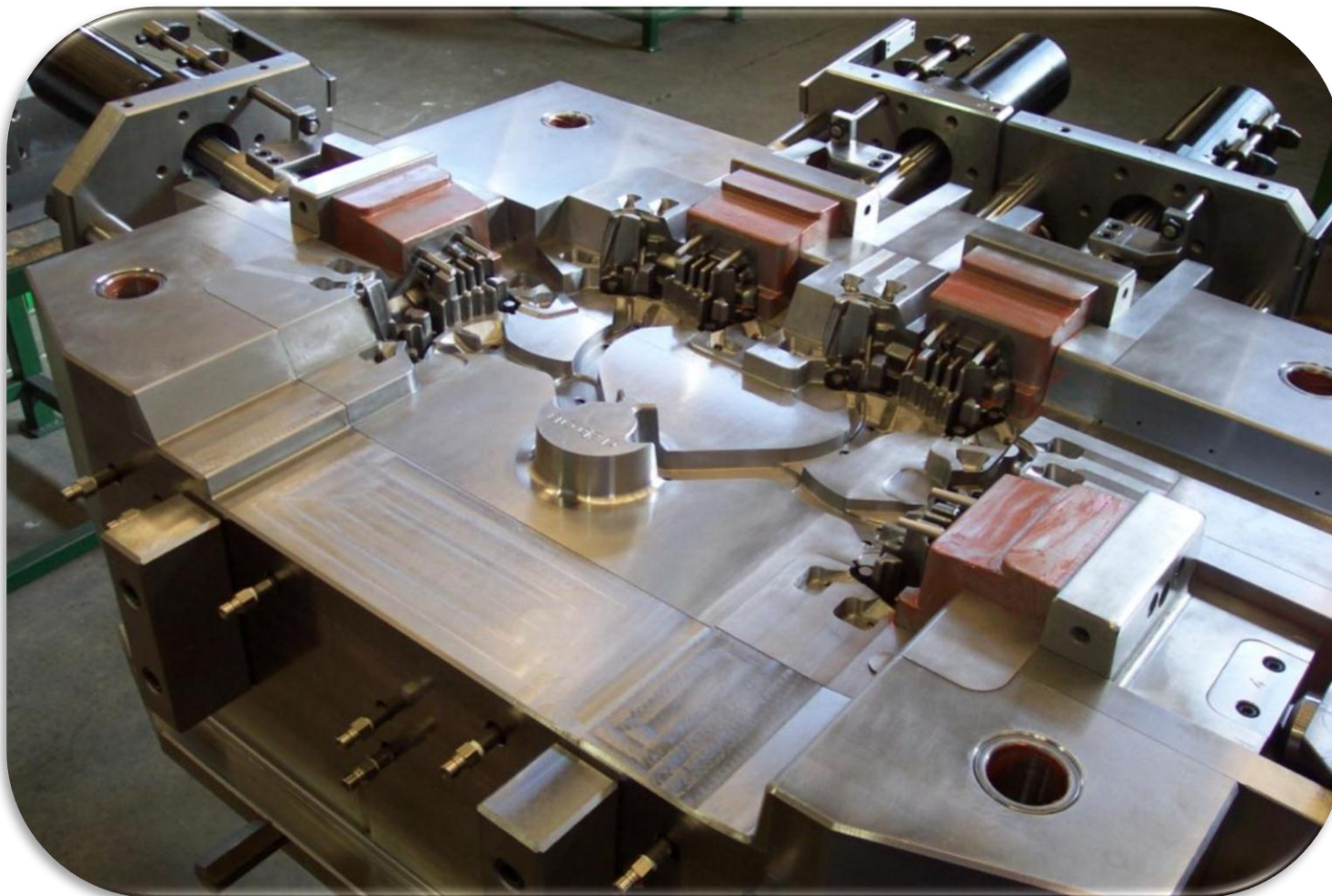
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

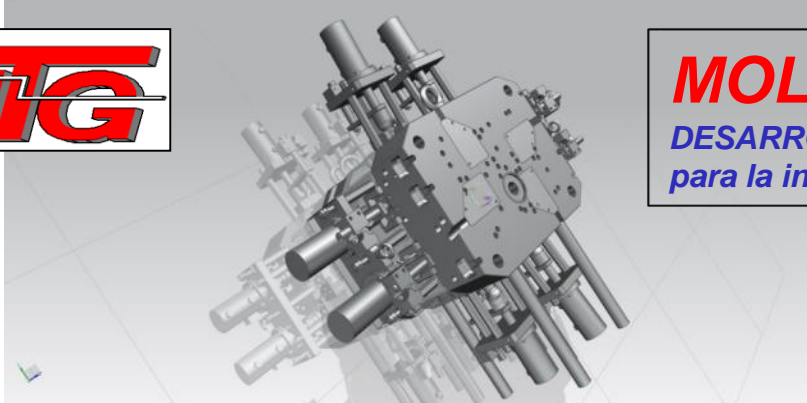
Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.





Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

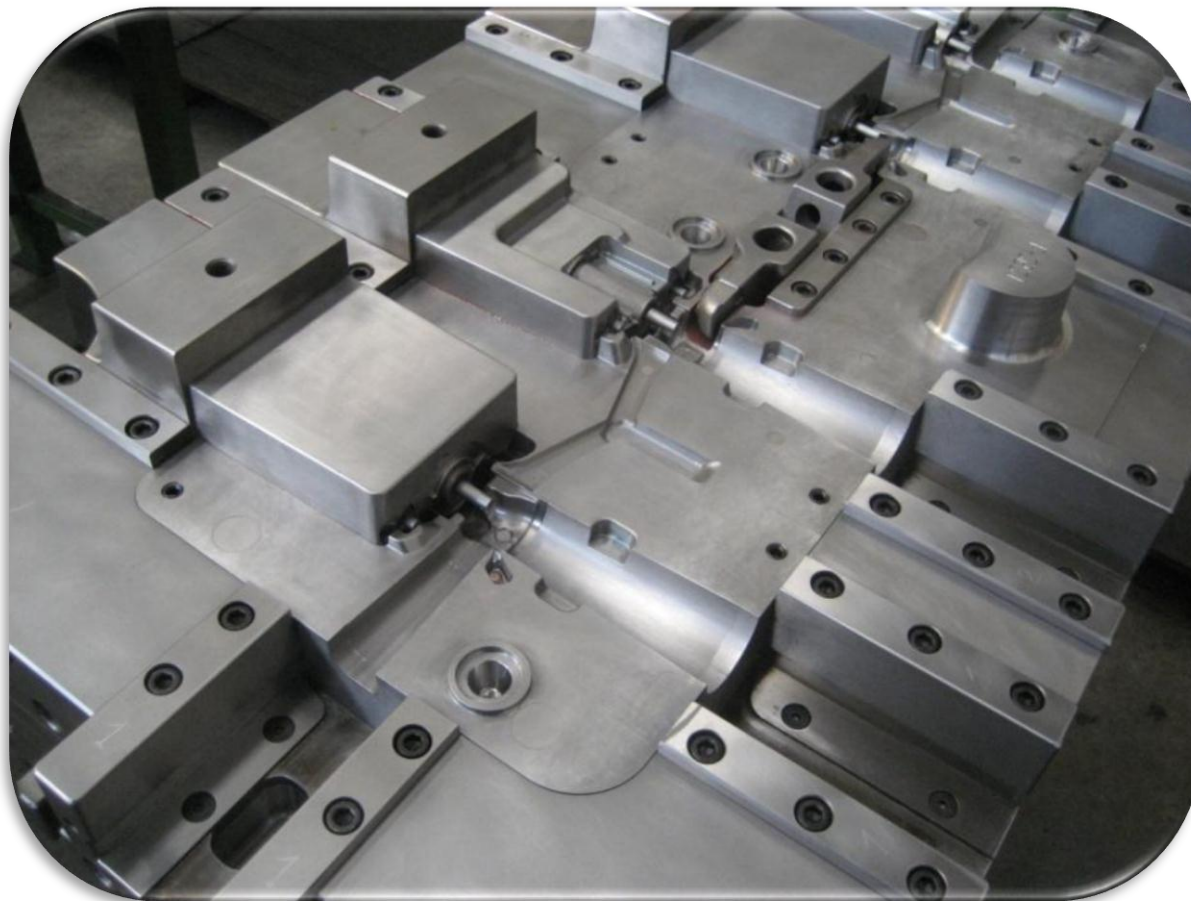
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

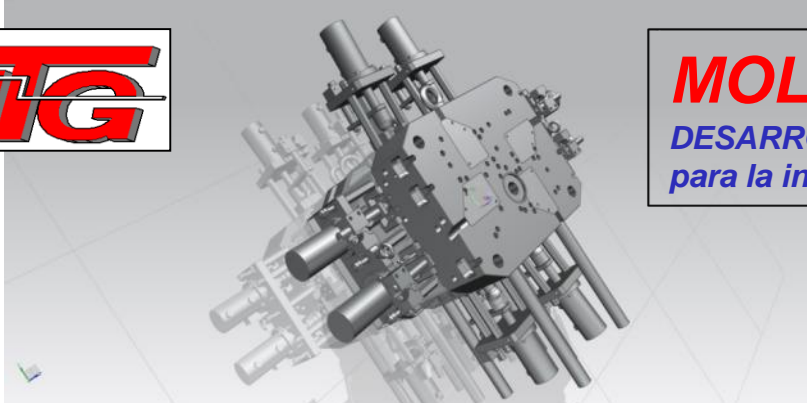
Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.





Linked In

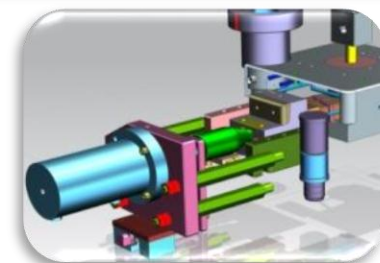
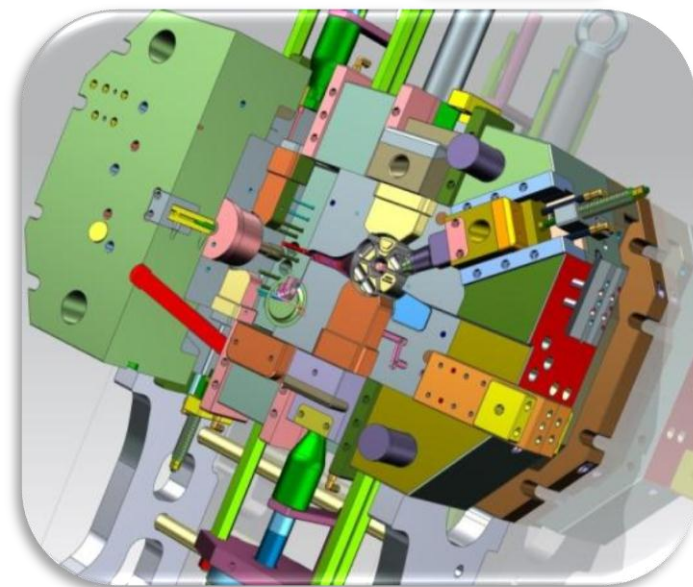
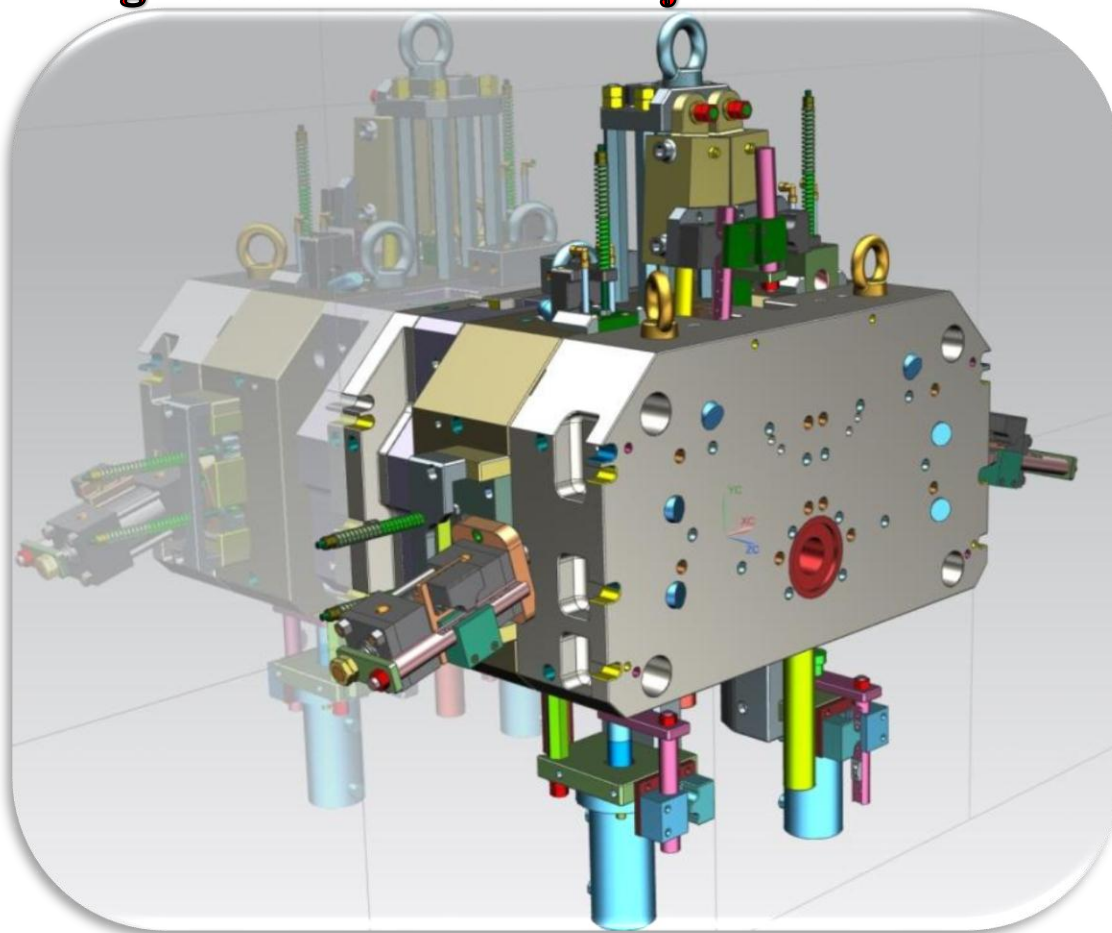


**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

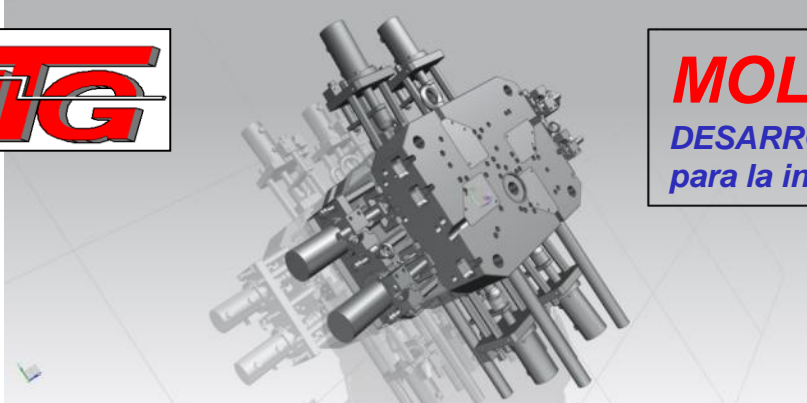
C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*

**Algunos de nuestros trabajos en 3D:**





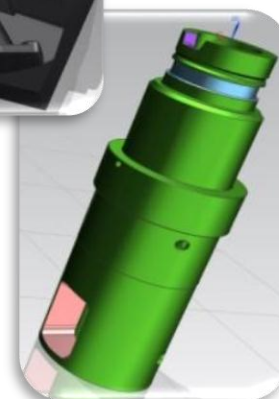
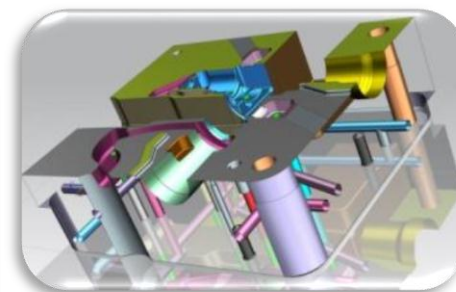
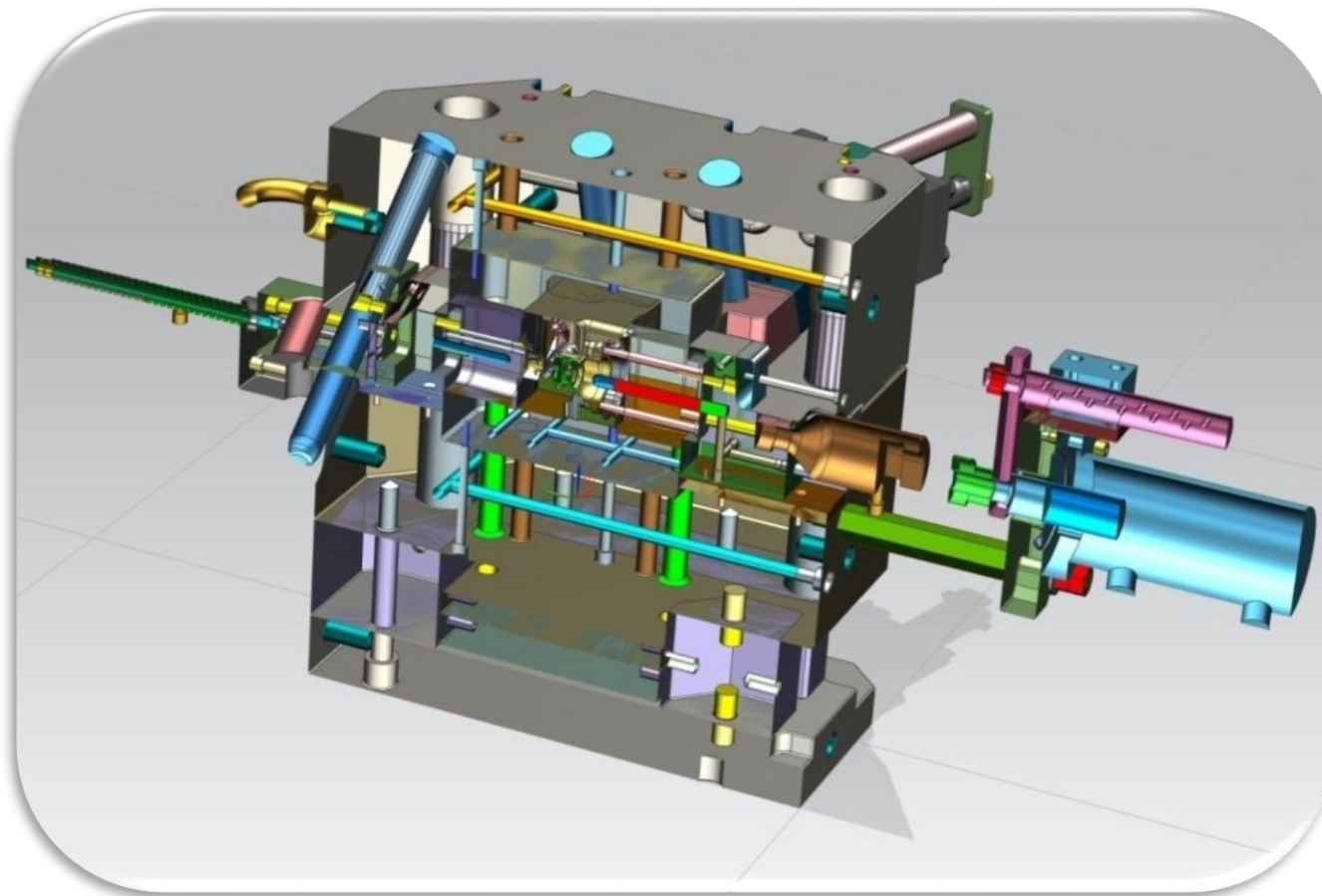
Linked in



## **MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

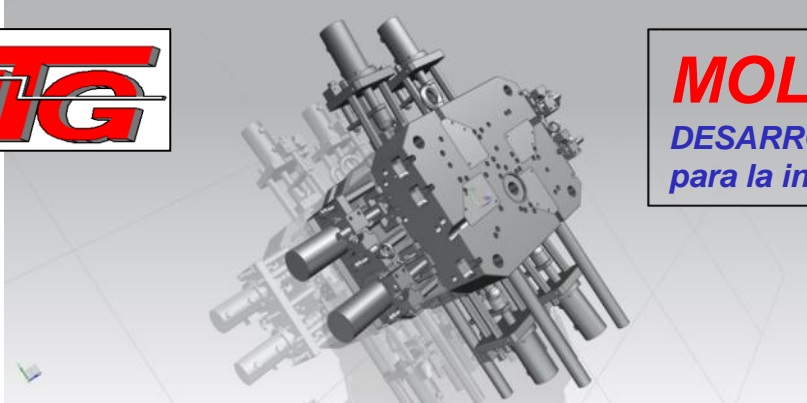
C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*







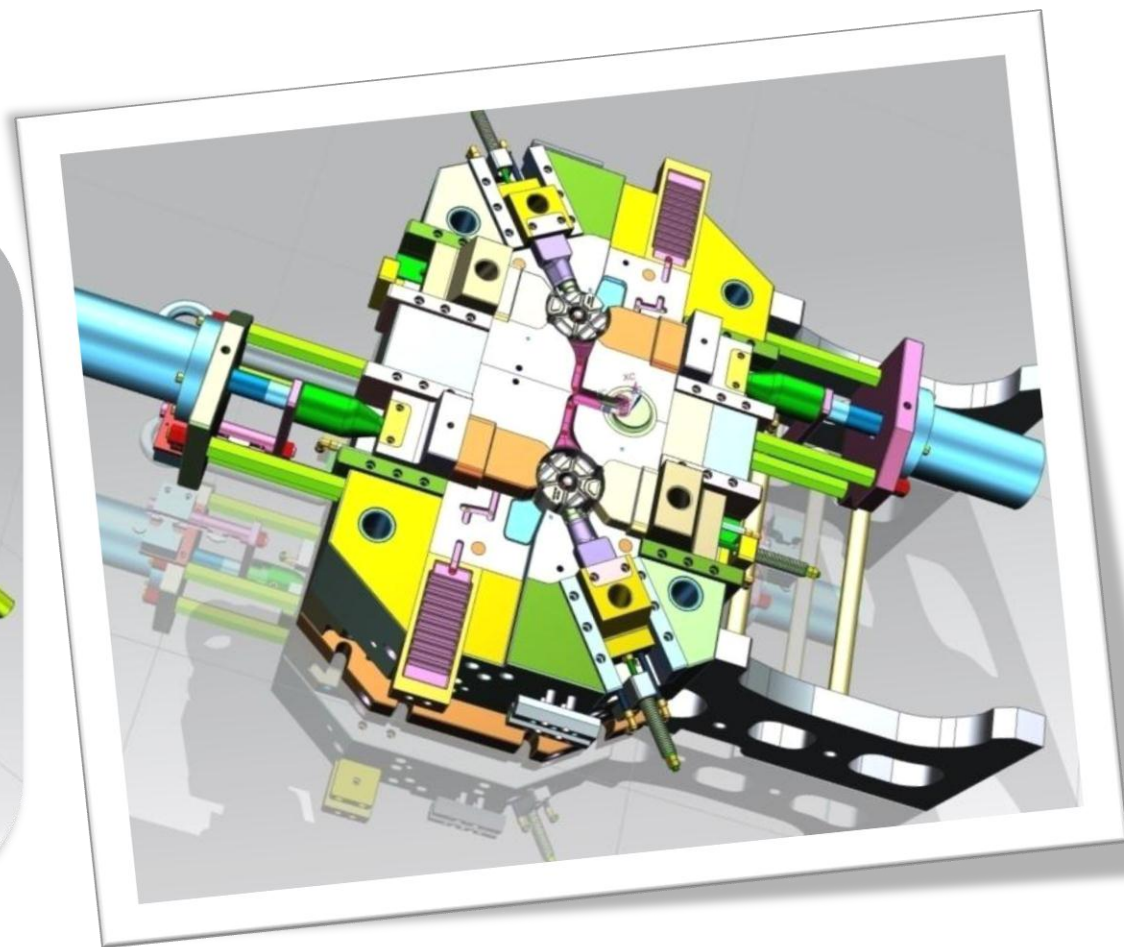
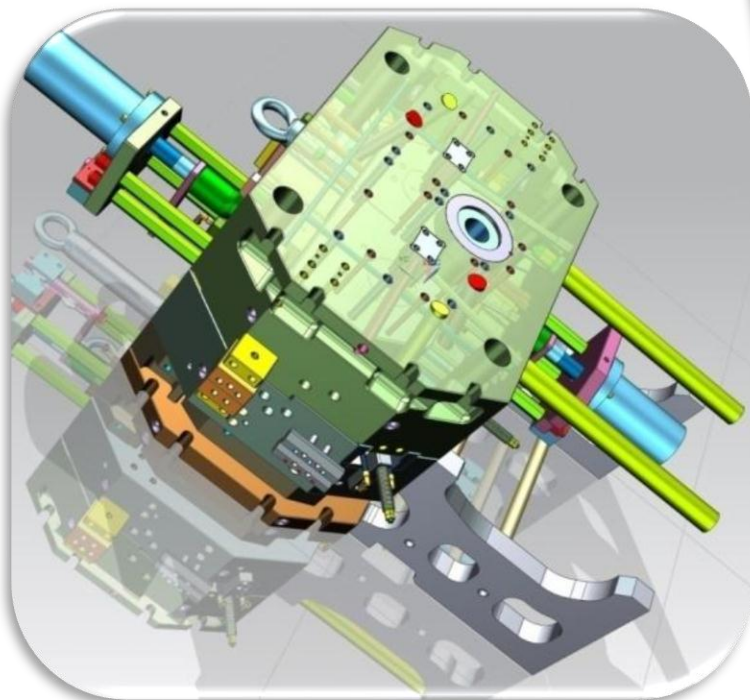
Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





Linked in

**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

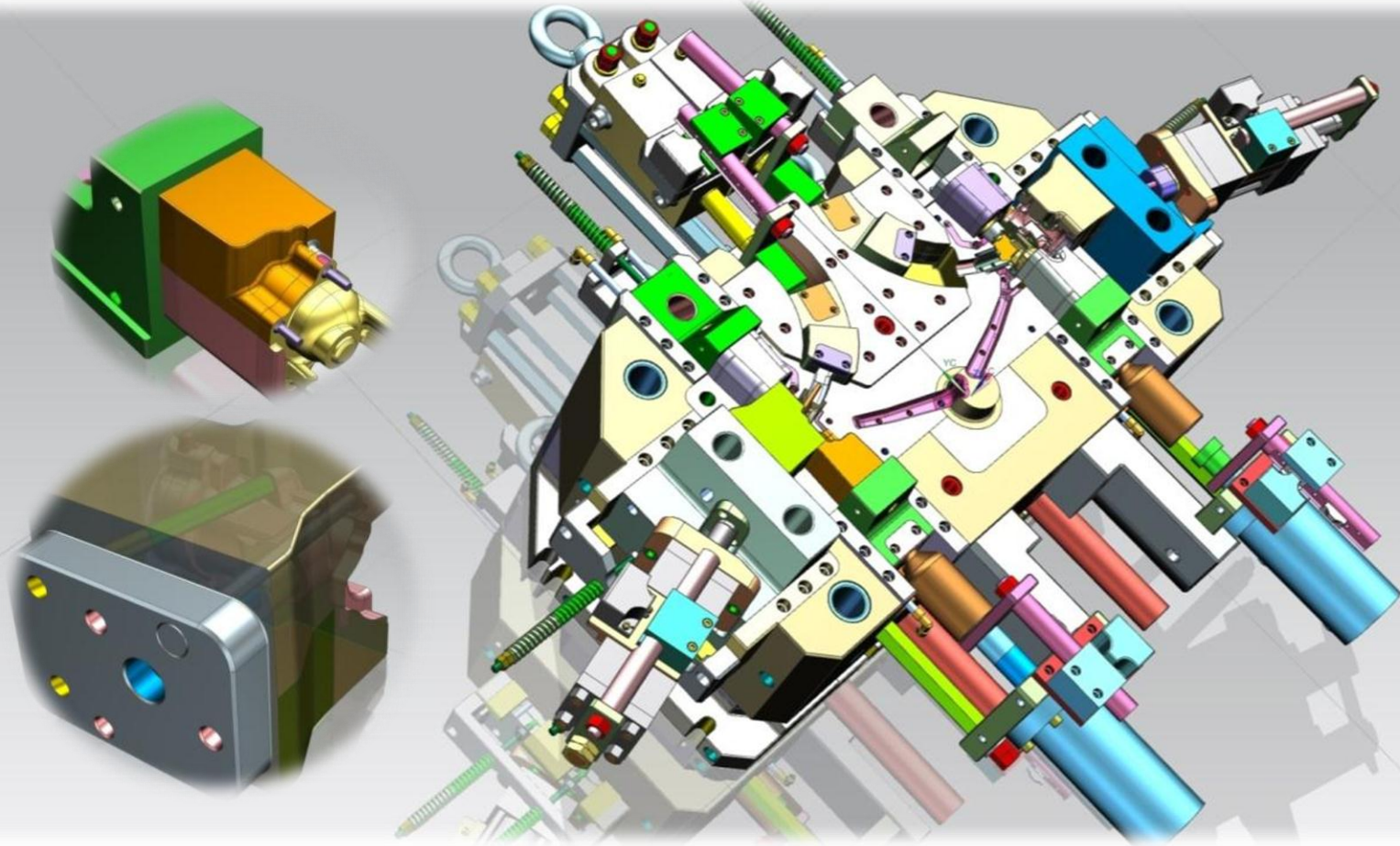
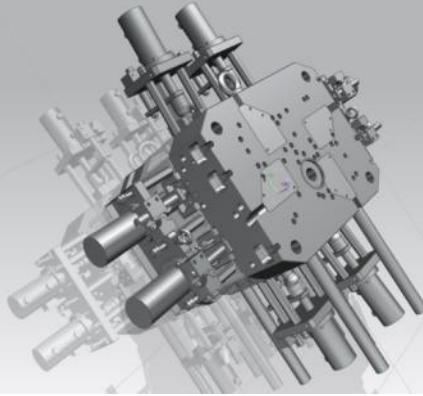
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.



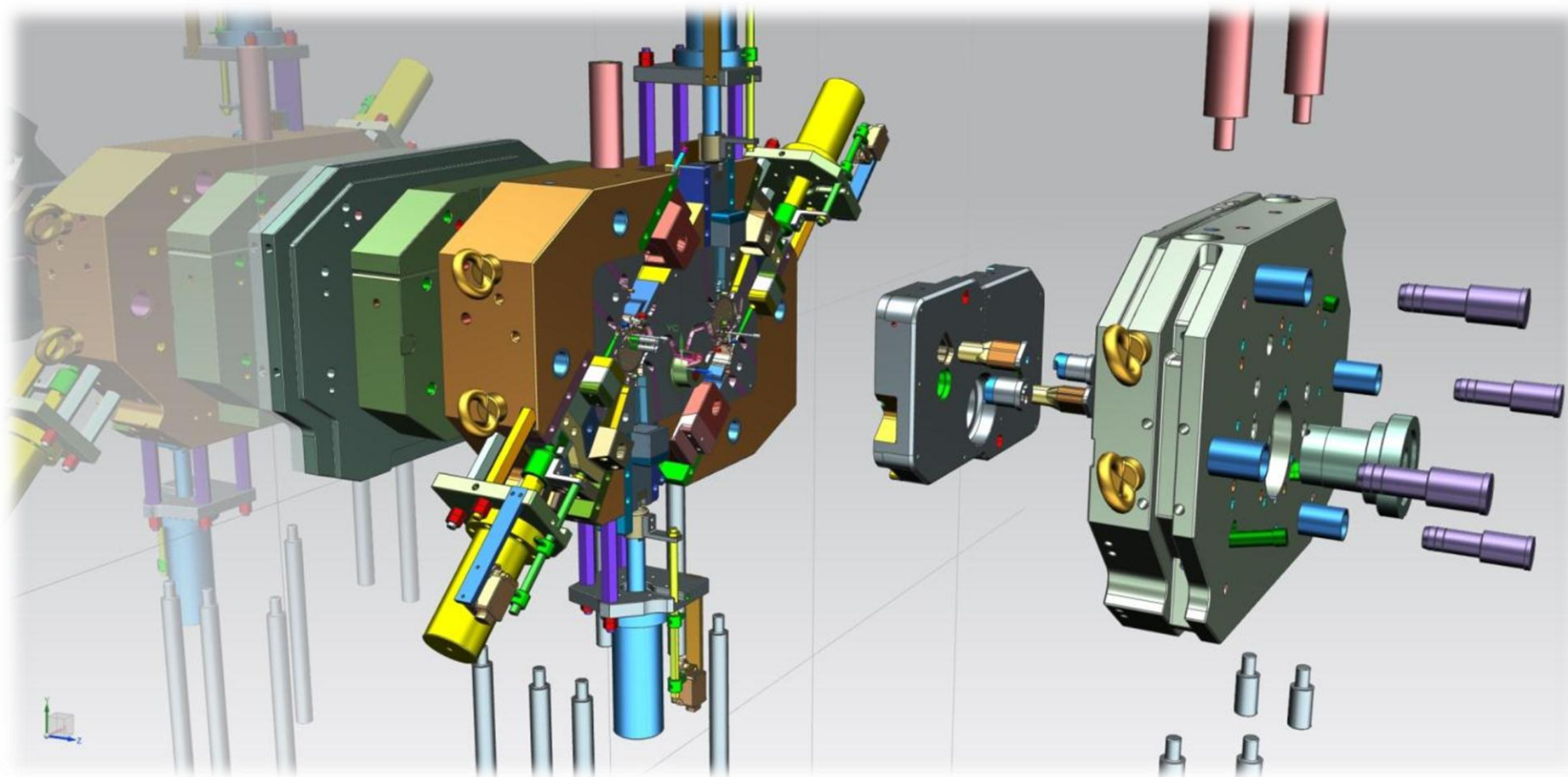


Linked In

**MOLTEGI S.A.**

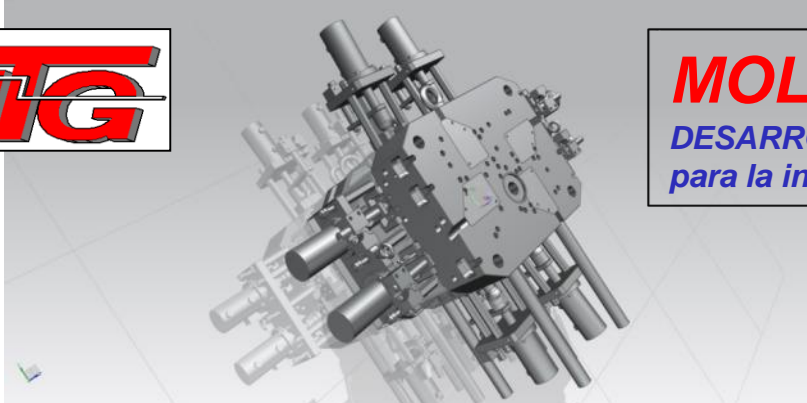
**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11      C.P.01010  
VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)  
Tel. +34 945 200 536      Fax. +34 945 221 403  
*Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.*





Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

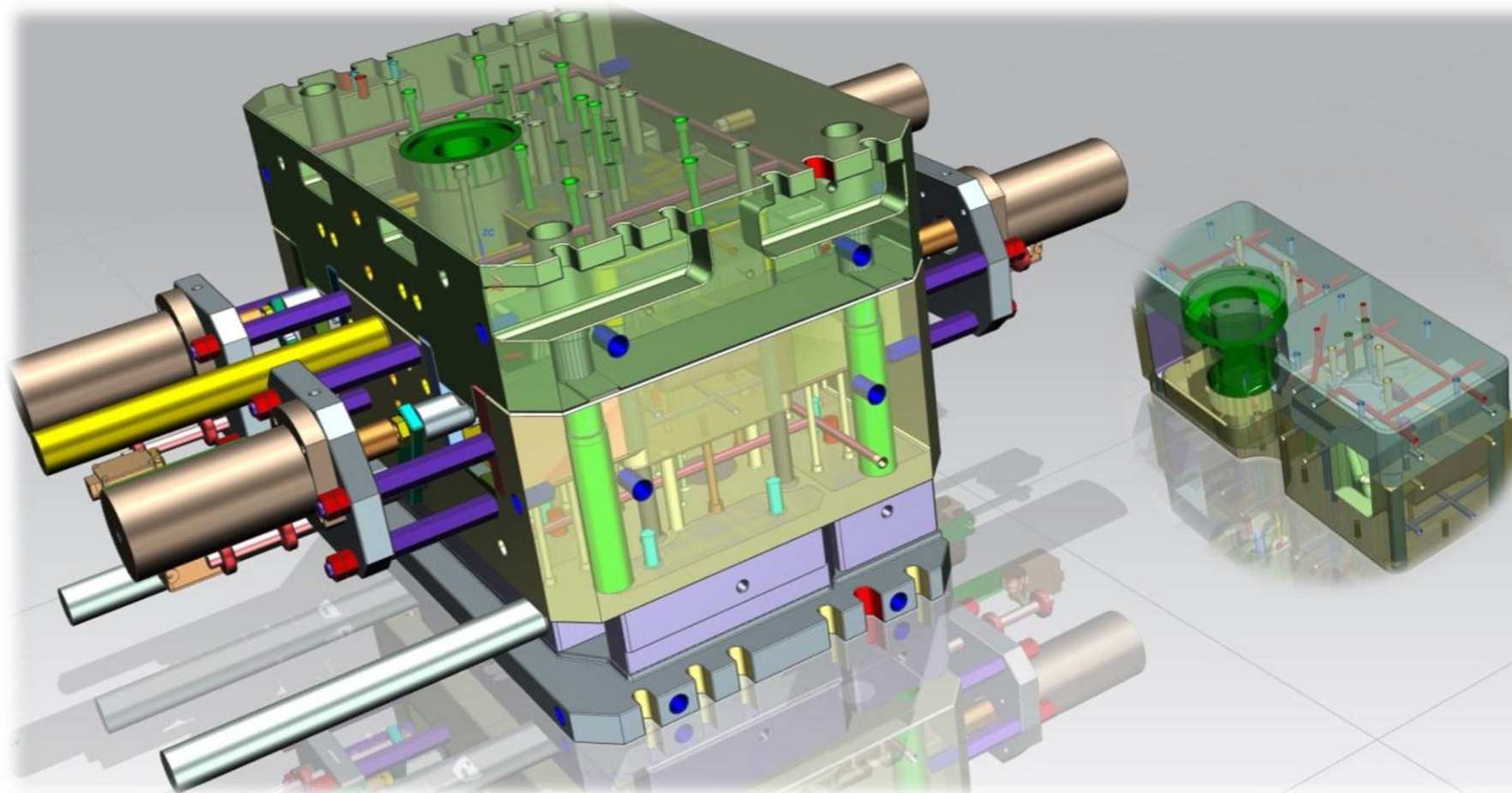
C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

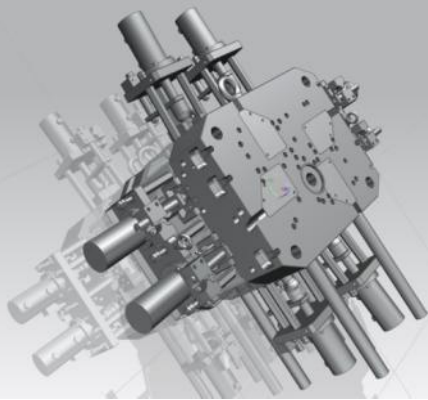
Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.





Linked in



**MOLTEGI S.A.**

**DESARROLLO, DISEÑO Y FABRICACIÓN DE MOLDES  
para la inyección de Aluminio a presión.**

C/ VITORIALANDA Nº11 C.P.01010

VITORIA – GASTEIZ (SPAIN)

Tel. +34 945 200 536

Fax. +34 945 221 403

Moldes de Inyección de Aluminio, Zamak y Magnesio.

